

HOTMARKPRINT SIR™ – Ref. 1795

EL VINILO IMPRIMIBLE DEDICADO A LA PERSONALIZACIÓN DE TEXTILES SUBLIMADOS

¿Está buscando un producto de impresión de anti traspaso? Hotmarkprint Sir le permite personalizar sus poliésteres sublimados o textiles de colores oscuros sin riesgo de migración de tintas.

Prendas y accesorios deportivos



Características del producto

- ✓ La barrera anti traspaso permite que se conserven los colores originales.
- ✓ Diseñado para lograr una alta resolución de impresión.
- ✓ Certificado OEKO-TEX Clase I que permite su aplicación incluso en ropa de bebés y niños.
- ✓ Acabado semi mate.
- ✓ Tacto suave.

Puntos claves de aplicación

- ✓ Muy fácil de imprimir.
- ✓ Compatible con impresoras de tinta solvente/eco-solvente.
- ✓ Fácil de depilar → ahorre tiempo de producción.
- ✓ Fácil de planchar sin dejar marcas en el soporte textil.

Beneficios de uso

- ✓ Muy recomendado para poliéster deportivo sublimado, especialmente para prendas de ropa deportiva, incluida ropa junior.
- ✓ Ideal para números deportivos y producción de nombres.
- ✓ Perfecto para uso intensivo y fricciones deportivas.
- ✓ Muy resistente.

ESPECIFICACIONES

Composición	Grosor promedio	Material	Dimensiones	Compatibilidad de tintas	Composición
Poliuretano	50 µm	PET No-adhesivo	Disponible en 37,5 cm x 20 m 50 cm x 20 m 75 cm x 20 m 150 cm x 20 m	Solvente Eco-Solvente Latex Revise nuestra página web para soporte técnico	 Clase I 

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicable en	Corte	Aplicación: Temperatura y duración
Sublimado Poliéster Algodón Acrílico y fibras similares	Hoja Flex 45°	150°C – 20 s 302°F – 20 s
Presión	Pelado	Cinta de transferencia recomendada
Media	Caliente	ATT 450, ATT 500 o ATT 490

Una vez que sus diseños estén listos para ser aplicados, puede usar una cinta adhesiva de adherencia intermedia (ver arriba) para:

- Aplicarlos en prendas.
- Almacénelos.
- Agrupe varios diseños, como números, antes de aplicarlos a la vez.

Paso 1 – Imprimir y cortar

Programe la impresión y corte la lámina sin girar el diseño, use una cuchilla flexible estándar (45°).

Paso 2 – Depilar

Elimine el exceso de material (retire fácilmente).

Paso 3 – Aplicar la cinta adhesiva

Espera un mínimo de 4 horas y preferiblemente 24 horas antes de grabar para permitir el secado adecuado de las tintas. De lo contrario, esto puede provocar una transferencia de tinta en la cinta, lo que podría dañar el aspecto visual del diseño. Use una cinta adhesiva mediana y use la escobilla de goma para pegar el producto correctamente y evitar burbujas.

Paso 4 – Aplicar

Coloque su diseño en el textil y pláncelo con un Sefa DUPLEX/ROTEX o equivalente a 160 °C/320 °F durante 20 segundos. Recomendamos el uso de un papel de silicona para proteger el diseño y el textil durante la aplicación

Paso 4 – Pelar

Pele el material mientras siga caliente.

NOTA: Es altamente recomendable que realice pruebas antes de empezar una producción.

RECOMENDACIONES DE CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Lavar	Planchar	Secar	Limpieza en seco
Hasta 60°C / 140°F	Solo del revés	Sí	No

Almacenamiento

Período	Temperatura	Iluminación	Posición
Hasta 1 año	Lugar seco 15 - 30°C 59°F - 86°F	Lejos de la luz solar	Vertical

Cuidado y mantenimiento:

- ✓ Siga las instrucciones de cuidado de la prenda.
- ✓ Siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante de la impresora y cuide la impresión (40°C / 104°F) y la temperatura de secado (45 °C / 113 °F).
- ✓ Importante: utilice siempre las tintas originales de su impresora.
- ✓ Las hojas de impresión son muy sensibles: manéjelas con cuidado y preferiblemente con guantes.
- ✓ Espere 24 horas antes del primer lavado.
- ✓ Evite el uso de productos agresivos.

Recomendaciones de lavado :

- ✓ Lave del revés para extender la vida del diseño.
- ✓ No use blanqueador.